



Pointers

LECTURA DE PLOMOS

Debido a los depósitos de carbón que se acumulan tanto en la cara de fuego de la cabeza del cilindro como en la corona del pistón durante la vida de servicio del motor, la lectura de los plomos no deberá de tomarse como base para decidir el reemplazo de un conjunto de potencia. Anteriormente se estipulaba que si había un incremento de 0,76 mm (.030") con respecto a la lectura de plomos original tomada durante su instalación, el conjunto de potencia en cuestión debería condenarse.

El criterio básico para decidir la condenación de un conjunto de potencia deberá ser tanto el estado de desgaste de la cara del anillo de compresión superior como el claro que haya entre este anillo y la ranura del pistón.

La lectura de plomos puede seguir utilizándose sólo como un indicativo de la tendencia de desgaste. Todo incremento significativo en las lecturas deberá ser investigado ya que puede ser consecuencia de la falla de alguno de los componentes.

REFRESCADO DE LAS ROSCAS EN EL PORTAPISTON 8442120

En el Pointers Num. 3(S) de febrero de 1983 se indica cómo debe comprobarse que los orificios roscados donde se colocan los tornillos que sujetan los seguros del segmento del perno del portapistón tengan la profundidad requerida y acepten la aplicación del tornillo libremente para que el portapistón pueda reutilizarse. Aquellos portapistones que no pudiesen aceptar un tornillo estandar de 1/4"-20 a la profundidad requerida, deberán machuelarse a una profundidad de 7/16" utilizando un machuelo de 1/2"-20-2B.

A partir del portapistón serie 82J0800 producido en octubre 27 de 1982, las roscas ó cuerdas de los orificios se maquinaron con una rosca de forma especial llamada Spiralock que asegura los tornillos en su posición. Todos aquellos portapistones con número de serie posterior al 82J0800 que requieran de refrescar las roscas, deberán de remachuelarse utilizando únicamente el machuelo 1/4"-20-SL (Spiralock).

REUBICACION DE LA BODEGA DE ELECTRO-MOTIVE DIVISION LOCALIZADA EN COUNTRYSIDE, ILLINOIS

Efectivo el 10 de diciembre de 1983, Electro-Motive Division inició la reubicación de la bodega de Countryside, Illinois a una nueva bodega localizada en McCook, Illinois. Las nuevas instalaciones estarán destinadas a almacenar el inventario de los componentes de Intercambio de La Grange así como a las operaciones de Envío y Recibo asociadas con el servicio de remanufactura.

Exceptuando los Motores Diesel, Blocks y Colectores de Aceite, Generadores de CD y los Alternadores de CA, todo material de Intercambio, Reparar y Regresar, Garantía y No Garantía que antes era enviado a la bodega de Countryside, Illinois localizada en 5444 East Ave., Countryside, Illinois 60525, deberá ahora enviarse a la nueva bodega a la siguiente dirección:

Electro-Motive Division - Mc Cook
General Motors Corporation
9301 West 55th Street
Mc Cook, Illinois 60525

Attn: Rebuild Receiving Department

El envío a Intercambio de Motores Diesel, Blocks y Colectores de Aceite, Generadores de CD y Alternadores de CA deberá continuarse haciendo a la siguiente dirección:

Electro-Motive Division - Mc Cook
General Motors Corporation
9301 West 55th Street
Mc Cook, Illinois 60525

Attn: Rebuild Receiving Department
Track 15B/18

FORMATO DE LAS ORDENES DE COMPRA

Con la puesta en marcha del nuevo Sistema de Entrada de Ordenes en Electro-Motive Division, se ha incorporado al sistema básico un formato

específico que muestra el número de parte, su descripción y la unidad de medida. Si se ordenara un número de parte que no concuerde con la descripción y la unidad de medida establecidas por Electro-Motive, esa partida específica se pondrá en investigación. La Sección Técnica del Departamento de Partes indagará con las personas involucradas en varios de nuestros departamentos si se trata de algún error tipográfico o de alguna similitud de término (Ejemplo gasket vs seal). Si éste es el caso, la partida investigada se vuelve a introducir al sistema para ser procesada.

La Descripción y la Unidad de Medida del Sistema de Entrada de Ordenes de Partes se muestran en el Libro de Precios de Partes de Repuesto que publica Electro-Motive. El nombre de la parte anotado en la descripción está impreso con los tres primeros caracteres resaltados. Estos tres caracteres son los que se utilizan en el formato como la descripción de la partida para su procesamiento en el sistema. La unidad de medida se indica con dos caracteres como se muestra en el Libro de Precios de Partes de Repuesto y son los que se utilizan en el Sistema de Entrada de Ordenes de Partes.

Se debe tener cuidado cuando se ordenen partes de repuesto que se venden en cantidades lineales (cable, tubos, cintas, alambre) y con aquellas que se venden en envases medidos (pinturas, lubricante, barniz, sellador, compuesto, soldadura).

Por ejemplo, la cinta (tape) mostrada abajo, se venden por pies de longitud y puede ser adquirida en cualquier cantidad de pies. Para ordenar 200 pies, el número 200 deberá indicarse en la columna de "Cantidad" en la orden de compra.

8448176	Switch	EA	1
8448284	B Handrail	EA	1
8448285	B Handrail	EA	1
8448293	Tape Ft.	EA	1 ←
8448371	Cam	EA	1
8448372	Plunger	EA	1
8448374	Cover	EA	1
8448376	Plunger	EA	10
8448377	Shaft	EA	1
8448393	B Valve	EA	1

El cable que se vende en cantidades de 100 pies o múltiplos de 100, deberá adquirirse de la misma

forma. Para ordenar 200 pies, el número 2 deberá indicarse en la columna de "Cantidad" en la orden de compra.

8433304	Manifold	EA	1
8433381	B Breaker	EA	1
8433382	B Breaker	EA	1
8433383	B Breaker	EA	1
8433441	B Cable 100 ft	EA	1 ←
8433442	Cable 100 ft	EA	1
8433443	Cable 100 ft	EA	1
8433444	Cable 100 ft	EA	1
8433672	Indicator	EA	1
8433677	Door	EA	1

Para ordenar envases medidos de algún producto, se seguirá el mismo procedimiento. Para ordenar 50 galones de 8459904 pintura (paint), el número 50 deberá aparecer en la columna de "Cantidad" en la orden de compra; para ordenar 50 libras de soldadura (Sldr), el número 2 deberá aparecer en la columna de "Cantidad", ya que en este caso, la unidad de medida es la caja de 25 libras.

8459704	Piston	EA	1
8459837	Kit	EA	1
8459853	B Lever	EA	1
8459854	B Connector	EA	1
8459904	Paint Gal	EA	1 ←
8478477	Shim	EA	100
8478480	Sldr 25 LB	EA	1 ←
8478485	B Transformer	EA	1
8478711	B Ring	EA	1
8478893	B Plate	EA	1

Es conveniente para todos, que todas la órdenes de compra que envíen nuestros clientes a Electro-Motive Division, incluyan la Descripción y la Unidad de Medida como se indica en la edición actual del Libro de Precios de Partes de Repuesto.

FUTURO CAMBIO A NUMEROS DE PARTE DE OCHO DIGITOS

EMD ha utilizado históricamente números de siete dígitos para identificar cada pieza específica de repuesto. En virtud de que la asignación de números de siete dígitos está limitada, se está planeando cambiar en el futuro próximo a un sistema de ocho dígitos. Aquellos clientes que cuentan con sistemas de registro de almacenamiento y manejo de datos

lugar entre el pivote central y el travesero del truck (bogue) durante la operación normal. Para evitar que esto ocurra, a partir de julio de 1980 se iniciaron una serie de cambios en producción incorporando primero un retén maquinado a los cuerpos de los pivotes centrales del bastidor. Se promovió una campaña para efectuar la modificación en el campo, requiriéndose que los clientes soldaran un anillo retenedor al cuerpo del pivote central. (Refiérase al Pointers 20(S) de Octubre de 1980).

Ahora se ofrece como alternativa un nuevo tazón de desgaste de Nylatron GSM. La arandela de desgaste de una sola pieza 9548794 pueden ahora utilizarse en lugar de la arandela semianular 8176177 y de la placa de desgaste 9088856. La nueva arandela 9548794 ya puede solicitarse al Departamento de Partes EMD.

PALANCAJES DE FRENO FORJADOS O MAQUINADOS

Las palancas-cruceta del cilindro de frenos forjadas o maquinadas han sido suministradas indistintamente por muchos años sin problema alguno, aún cuando unas tienen números de parte distintos a las otras. Aunque el cliente ordene por ejemplo una palanca forjada por su número de parte, se le podría surtir una palanca maquinada. Ambos tipos son totalmente intercambiables tanto en dimensiones y tolerancias como en funciones y utilizan los mismos bujes reemplazables.

Para evitar confusiones, se suministra la siguiente tabla de palancas equivalentes:

<u>Forjada</u>		<u>Maquinada</u>
8060825	es intercambiable con	8497728
8060826	es intercambiable con	8497648
8425850	es intercambiable con	9503916
8464207	es intercambiable con	9503873
9080765	es intercambiable con	9544381