



Pointers

PORTAESCOBILLA 8449414 PARA ALTERNADOR D14

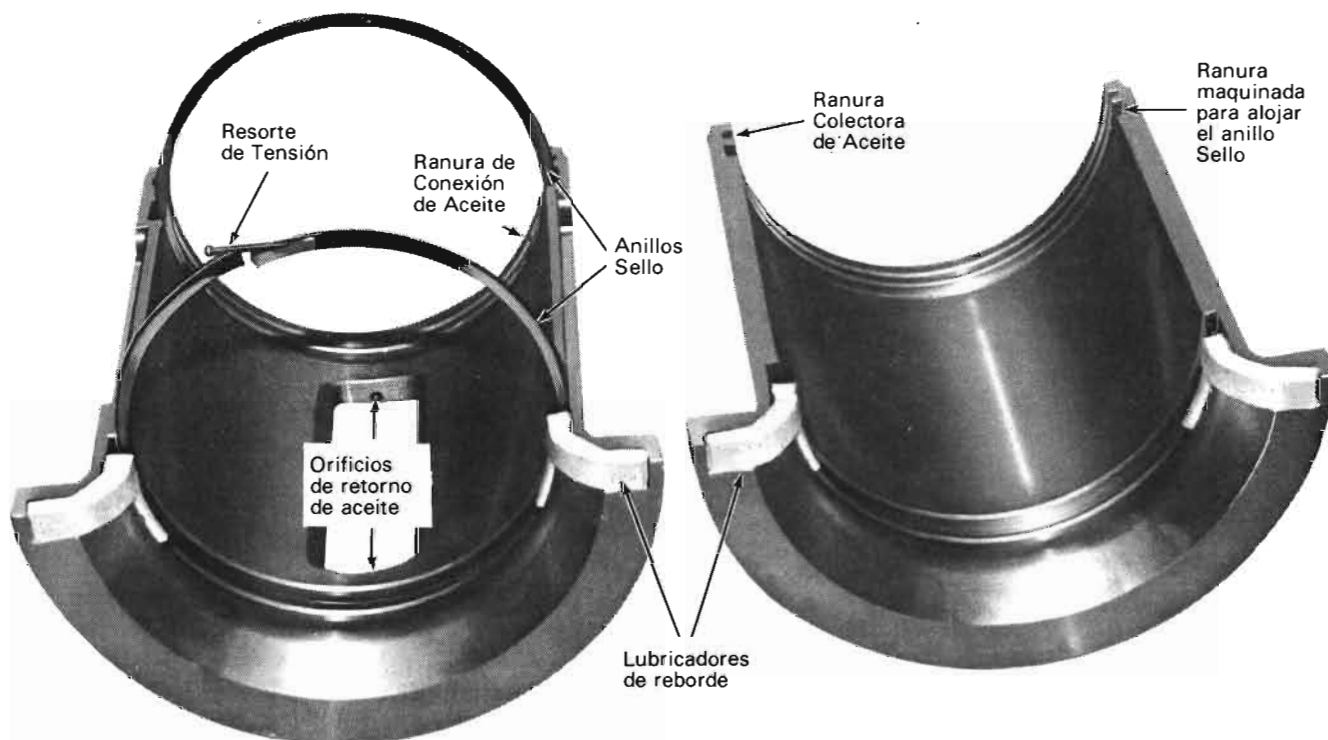
Existe la posibilidad de que aparezca corrosión en los portaescobillas de aluminio cuando se opera en áreas de alta humedad. Esta corrosión puede interferir el movimiento de la escobilla dentro del alojamiento en el portaescobillas resultando arcos eléctricos entre el anillo colector y la escobilla.

El portaescobillas 8449414 hecho de bronce reemplaza al de aluminio 8271182 en los generadores D15, D25, D12, D22, y D32 equipados con alternador D14.

REPOSICION DE LUBRICADORES DE REBORDE

Los nuevos cojinetes de suspensión de los motores de tracción de "Sello Doble", Fig. 1, utilizan lubricadores de felpa en forma de L en el anillo sello del reborde. Los lubricadores están hechos de una felpa especial de alta calidad resistente a la abrasión y de acción positiva de humedecimiento que proporciona lubricación al reborde mientras que los anillos de sello ejecutan su función de limitar la pérdida de aceite.

La condición de los lubricadores de felpa en los cojinetes de suspensión de sello doble es crítica.



25156

Fig.1 - Cojinete de suspensión de sello doble

Ellos deben asegurar la adecuada lubricación de la cara del reborde del cojinete y deben ser remplazados con lubricadores nuevos, de igual calidad a los originales, cada vez que los cojinetes de suspensión sean removidos. Antes de que instalen nuevos lubricadores y los cojinetes sean reaplicados, estos deben ser limpiados y deberá comprobarse que el aceite circule libremente por los pasajes barrenados y por las ranuras practicadas en el cojinete.

Se requieren las siguientes partes par colocar un lubricador:

<u>Nombre de la Parte</u>	<u>No. de Parte</u>
Lubricador	9534143
Grapa - reborde	9534496
Grapa - ranura	9534497
Adhesivo - tubo 5 Oz.	8284764

Se requieren ocho lubricadores y ocho de cada una de las grapas para los 4 cojinetes de suspensión de un juego de ruedas o mancuerna. El adhesivo es suficiente para varias mancuernas.

Aplique cada lubricado como sigue. Véase Fig. 2.

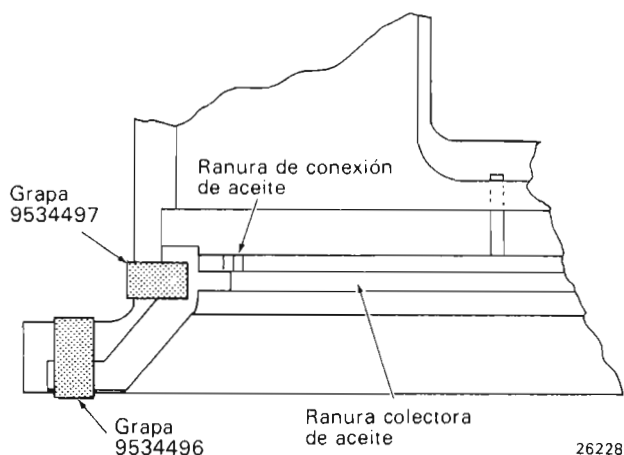


Fig.2 – Aplicación del lubricador de forma de L

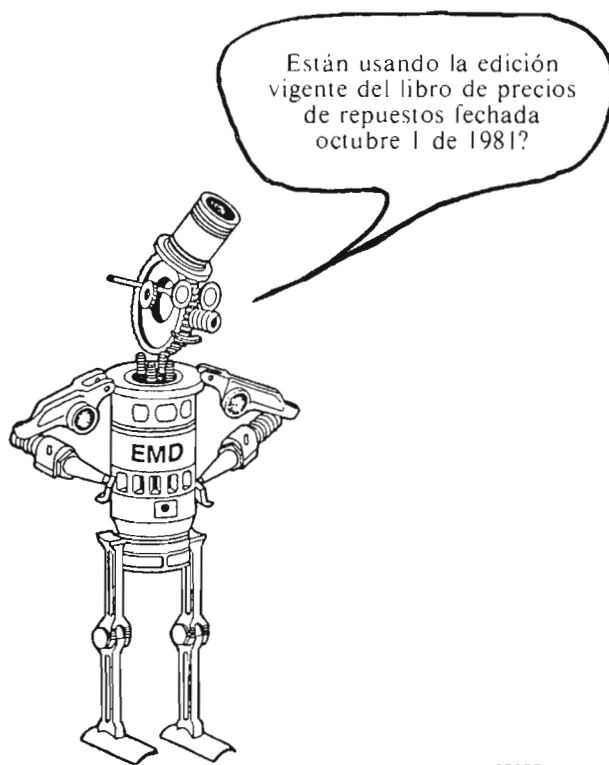
1. Aplique uniformemente el adhesivo sobre las áreas de asiento de la felpa y el cojinete.
2. Presione el lubricador de forma de L firmemente en su sitio.
3. Coloque la grapa 9534496 sobre el reborde, asegurando la felpa.
4. Coloque la grapa 9534497 sobre el cuerpo del cojinete en el punto donde la felpa encaja dentro de la ranura colectora de aceite.

5. Después de 15 a 30 minutos (más tiempo en tiempo extremadamente frío) la felpa está asegurada y las grapas deben retirarse antes de instalar el cojinete. Las grapas pueden ser utilizadas nuevamente.

PRECAUCION

Un adhesivo que no sea el recomendado puede impedir que el lubricador se humedezca adecuadamente lo que resultará en desgastes prematuros del reborde por la falta de lubricación.

LIBRO DE PRECIOS DE REPUESTOS



25957

Pueden ahorrar dinero y tiempo consultando el libro de precios vigente antes de solicitar una cotización a EMD. El libro incluye los precios de más de 22,000 partes utilizadas con mayor frecuencia.

El libro puede usarse así mismo para verificar la descripción de las partes, unidades de medida y cantidades empacadas e informarse de nuestros términos y condiciones de venta.

NUEVA HERRAMIENTA PARA SUJETAR PORTAPISTONES

La introducción de los motores diesel serie EB en julio de 1979 estandarizó un número de cambios a los conjuntos de potencia utilizados en motores 645 turbocargados. Uno de los cambios más significativos

involucra el nuevo diseño del perno y del cojinete del portapistón que han sido modificados al tipo de "carga alternate". Dadas las características de aplicación de la carga en estos componentes rediseñados, el grosor de la plataforma del portapistón se incrementó, lo que cambia la relación dimensional entre la parte superior del mamelón guía y el centro del alojamiento del perno. En vista de esto, la herramienta tradicional 8236589 que se utiliza para sujetar el portapistón a la mesa de trabajo durante su reparación, no puede usarse con el nuevo tipo de portapistones.

Por lo tanto, se ha desarrollado una herramienta "universal" 9534635, Fig. 3, que puede usarse con el nuevo portapistón 8442120 y con el portapistón anterior 8367800, el cual continúa empleándose en motores normalmente aspirados. Esta herramienta se adapta a la diferencia que hay en los mamelones guía de los dos tipos de portapistón mediante el uso de barras adaptadoras en la base de la herramienta. Corriendo las barras hacia adentro, coloca la base para aceptar el portapistón 8367800. Con las barras colocadas hacia afuera, se puede sujetar el portapistón 8442120.

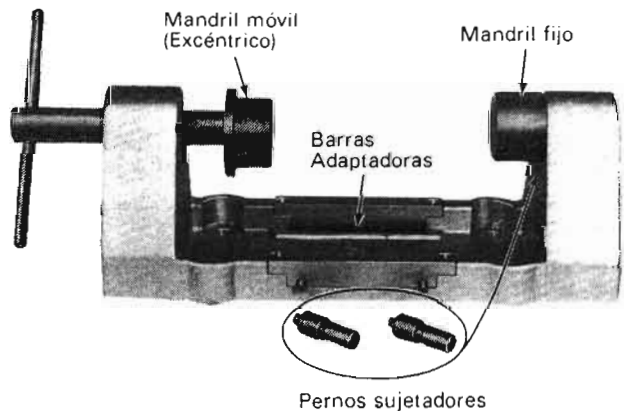


Fig.3 - Herramienta para sujetar portapistones

Los portapistones se sujetan en la herramienta entre los dos mandriles los cuales entran en los alojos del perno. Un mandril es fijo y el otro es móvil y excéntrico para asegurar el perno cuando se gire la manivela T. Dos pernos sujetadores de diferente tamaño se incluyen con la herramienta los cuales entran en el orificio superior que sirve de identificación a los dos tipos de portapistón. Estos pernos aseguran el portapistón en posición vertical cuando los tornillos de montaje de la biela al perno se aflojan para removerse o cuando se aprietan durante el montaje.

Adicionalmente, esta nueva herramienta se ha mejorado en su diseño reforzando las áreas de la base sujetas a mayor esfuerzo que pudieran romperse.

La nueva herramienta "universal" está disponible a través del Departamento de Partes de Electro-Motive, siendo su tiempo normal de entrega de 2 a 4 semanas. Consulte nuestro libro de precios vigente.

Herramienta para sujetar portapistones	Portapistón Número	Aplicación en motores modelo
8236589	8367800	567 con bielas y pernos atornillados 645E y 645E3
9534635 (Universal)	8367800 y 8442120	Todos los anteriores y 645E3A, 645E3B, 645F3, y algunos modelos de exportación 645E3 (con cilindros cromados)

MODIFICACION DE CIRCUITO — PROTECCION TERMICA POR SOBRECARGA EN LOS MOTORES DE ARRANQUE

La protección térmica por sobrecarga se aplica como equipo extra y está diseñado para proteger los motores de arranque contra prolongados o repetidos intentos de arranque del motor diesel. Una luz de aviso en la caja del interruptor de cebado/arranque enciende si el dispositivo térmico detecta sobrecarga. No se podrá intentar arrancar el motor hasta que el dispositivo se enfríe, lo cual ocurre al tiempo que los motores de arranque lo hagan. En locomotoras construídas anteriormente a abril de 1981 y en aquellas unidades modificadas de acuerdo a las Instrucciones de Mantenimiento M.I. 9631 de agosto de 1979, la luz de aviso se apaga cuando se suelta el interruptor de arranque.

Una simple y barata modificación permitirá a la luz de aviso permanecer encendida hasta que el dispositivo térmico se enfríe. La modificación ilustrada en la Fig. 4 puede hacerse en circuitos de protección por sobrecarga que hayan sido aplicados durante la manufactura de la locomotora o bien que hayan sido instalados en el campo.

La resistencia 8493894 (250 ohm 25 watt) está disponible para la modificación del circuito de la luz de aviso. La resistencia no se muestra en la lista de partes que aparece en el M.I. 9331 de Agosto de 1979, pero se incluye ahora como parte del juego de modificación listado en ese M.I.

