

LOCOMOTIVE



Pointers

SE DESCONTINUA LA REPARACION DE LOS AMORTIGUADORES VISCOSOS PARA ATENUAR VIBRACIONES EN CIGUEÑALES, NUM. 8404560 Y 8452042

EMD ha determinado que los amortiguadores viscosos para atenuar las vibraciones en cigueñales, con Núm. 8404560 y 8452042, aplicados en motores modelos 8, 12 y 16-645E3, E4, E5 y E7; modelos 16-645E3A y 20-645E3, E3A, E4, E5 y E7 ya no se pueden reparar económicamente. Como resultado, EMD ya no ofrecerá el servicio de "Reparación y Devolución" en los citados amortiguadores.

Aquellos amortiguadores con números 8404560 y 8452042 que se devuelvan a EMD aisladamente se desecharán en la fábrica. Si su devolución se hace en relación con la Reparación y Devolución de un motor Diesel se hará una inspección ocular para determinar que los amortiguadores 8404560 y 8452042 con menos de 3 años de servicio se puedan seguir utilizando; en este caso dichos amortiguadores se limpiarán y se utilizarán nuevamente. Aquellos amortiguadores que no pasen la inspección para volverse a utilizar, se desecharán en fábrica y se sustituirán con el nuevo amortiguador EMD tipo engrane con número 9323945.

ANILLOS SUPERIORES DE ACERO INOXIDABLE PRE-FATIGADO PARA PISTONES EN MOTORES 645 TURBOALIMENTADOS

Electro Motive ha introducido un anillo de compresión de acero inoxidable pre-fatigado para la posición superior en motores Diesel turboalimentados de la Serie 645. Este anillo es similar al diseño anterior de anillo superior de compresión, también de acero inoxidable y con caras laterales cromadas, excepto que la cara y bisel del acero inoxidable se fatigan previamente por medio de un chorro de perdigones antes de aplicar la capa de

romo. La capa de esfuerzo de compresión residual que resulta del chorro de perdigones contrarresta la propagación de grietas y reduce positivamente la rotura de anillos. Lo anterior se ha podido comprobar en pruebas de campo durante más de dos años.

El anillo Núm. 9338809 sustituye al diseño anterior con Núm. 8433002 en todos los motores turboalimentados serie 645 que se hayan fabricado desde el mes de julio de 1979. Este anillo además se puede obtener como parte de repuesto. Aunque estos anillos se pueden utilizar en motores con ventiladores Roots, su régimen menos severo de trabajo no requiere anillos superiores pre-fatigados; por lo tanto, el anillo de acero inoxidable Núm. 8470090 que no está pre-fatigado y sin caras laterales cromadas, así como todos los anillos de sobremedida correspondientes se mantienen para uso en motores con ventiladores Roots.

En las tablas que se dan a continuación aparecen los números de catálogo de anillos solos, juegos de anillos y conjuntos de pistones y anillos que llevan anillos para la posición número 1 del pistón, hechos de acero inoxidable prefatigado.

ANILLO SUPERIOR

Acero inoxidable pre-fatigado y caras laterales cromadas.

Núm. de Cat.	Diámetro	Anchura
9338809	NORMAL	NORMAL
9338810	.030 S.M.	NORMAL
9338811	.060 S.M.	NORMAL
9338812	NORMAL	1/64 S.M.
9338813	.030 S.M.	1/64 S.M.
9338814	.060 S.M.	1/64 S.M.
9338815	NORMAL	1/32 S.M.
9338816	.030 S.M.	1/32 S.M.
9338817	.060 S.M.	1/32 S.M.

JUEGOS DE ANILLOS

Los siguientes juegos de anillos para motores turboalimentados incluyen el anillo superior pre-fatigado.

Núm. de Cat.	Diámetro	Anchura del anillo superior
9516928	NORMAL	NORMAL
9516929	.030 S.M.	NORMAL
9516930	.060 S.M.	NORMAL
9516931	NORMAL	1/64 S.M.
9516932	.030 S.M.	1/64 S.M.
9516933	.060 S.M.	1/64 S.M.
9516934	NORMAL	1/32 S.M.
9516935	.030 S.M.	1/32 S.M.
9516936	.060 S.M.	1/32 S.M.

CONJUNTOS DE PISTON Y ANILLOS

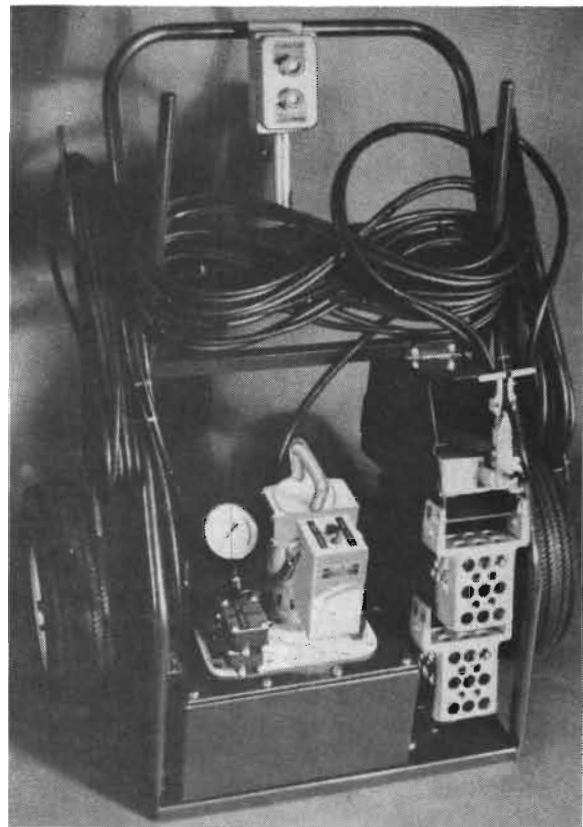
Los siguientes conjuntos de pistón y anillos para aplicación en los motores turboalimentados susodichos incluyen el anillo superior pre-fatigado.

Núm. de Cat.	Diámetro	Aplicación
9516937	NORMAL	MOTORES 645E3
9516940	.030 S.M.	TURBO
9516941	.060 S.M.	SLIMENTADOS
9516939	NORMAL	MOTORES TURBO-
9517815	.030 S.M.	ALIMENTADOS
9517816	.060 S.M.	645E3A, 645E3B, 645F3

LLAVE ELECTRO/HIDRAULICA PARA TUERCAS DE LAS GRAPAS

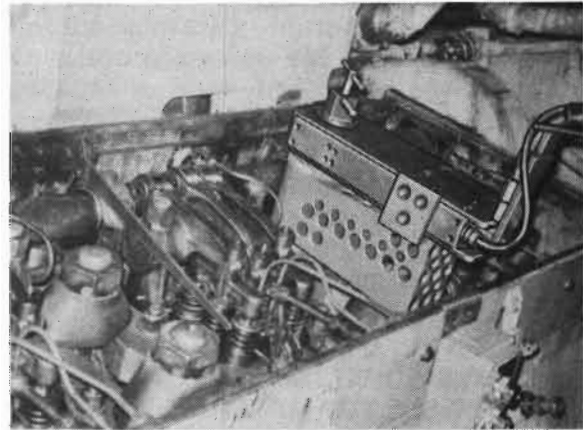
EMD pone a disposición de sus clientes a través del Departamento de Partes de Repuesto la herramienta Núm. 9523801, Fig. 1 para aflojar y apretar a su valor requerido las tuercas de las grapas. Las pruebas efectuadas por EMD han constatado que el uso de esta llave, una vez calibrada, constituye un método rápido y exacto para apretar las tuercas a su valor especificado.

La herramienta consiste de un cabezal con llave mecánica, Fig. 2 con manguera de 25 pies (7.5 m.) para fluido hidráulico, una caja para ejercer torsión y una combinación de bomba-motor de 115 V., corriente alterna con botones de control. Todo el conjunto va montado sobre una carretilla de dos ruedas para darle movilidad. La bomba hidráulica de 9000 libras por pulgada cuadrada (633 Kg/cm.²) impulsada por un motor de 1-1/8 H.P. lleva dos botones de control de bajo voltaje en un cable de 30 pies (9 m.); uno es para aflojar y el otro para apretar. Mediante un interruptor de gozne se elige entre "alta torsión" o "baja torsión," límite de apriete escogido



24679

Fig. 1 - Llave para tuercas de las grapas 9523801



24680

Fig. 2 - Cabezal mecanico aplicado a las tuercas de las grapas

por el operador. Este interruptor permite el apriete de las tuercas de las grapas en dos etapas. Para aflojar no se hace uso del interruptor, pudiendo entonces utilizar la presión completa de 9000 libras por pulgada cuadrada (633 Kg/cm.²) -cerca de 3000 libras-pié (407 Kg-m) para aflojar tuercas que estén demasiado apretadas.