

LOCOMOTIVE



Pointers

ELIMINACION DE TALADROS PARA ESPIGAS EN LAS PLACAS EXTREMAS DE LOS MONOBLOCS DE INTERCAMBIO

Este artículo apareció originalmente en el número de Pointers en inglés correspondiente al 21 de mayo de 1974. Se publica nuevamente para hacer notar un cambio en el rimado del taladro para el tornillo al que se hace referencia en el tercer párrafo, de 1/32" a 1/16" (.794 a 1.588 mm).

Desde el mes de diciembre de 1972 se han eliminado los taladros para espigas de las placas extremas de los monoblocs de intercambio que se reconstruyen. La eliminación de los taladros para espigas permite utilizar los taladros de las placas extremas en los que se alojan los tornillos durante la aplicación y alineamiento de las ménsulas de muñones, cajas y múltiples para aceite. Se evita así la costosa maniobra de tener que taponar y después volver a taladrar los agujeros para los tornillos.

Cuando cada componente específico haya sido debidamente instalado y alineado en el monobloc las placas podrán taladrarse y rimarse para aplicar las espigas, utilizando los taladros que se encuentran en el componente instalado para localizar los nuevos taladros para espigas en la placa extrema.

Los procesos de soldadura y maquinado que se efectúan durante la reconstrucción ya sea en la cubierta superior o en la brida inferior que sirve de base al monobloc puede afectar la localización de los taladros para tornillos. Consecuentemente, para lograr un alineamiento adecuado, podrá requerirse rimar los taladros para tornillos a una sobremedida en el componente que se instala. No se exceda dicha sobremedida de 1/16" (1.588 mm) mayor que el diámetro original.

Las placas extremas de los monoblocs nuevos que se aumenten a la existencia que se tiene para intercambio seguirán teniendo los taladros para espigas en las placas extremas.

TORNILLOS DE MONTAJE DEL DISCO DEL GENERADOR AL GENERADOR

En el catálogo vigente No. 300 de partes de repuesto de fecha septiembre de 1978, Lista de Partes E124, página 1, partida 9 y página 4, partida 6 hay un error en la descripción de los tornillos de montaje para el disco, Núm. 8336209. El hombrillo que aparece como "1.740 in shoulder" debe decir "1.700 in shoulder". Este cambio se hará aparecer en la siguiente edición del catálogo; por lo pronto márquese la corrección en el catálogo actual.

MALA APLICACION DE CONTACTOS AUXILIARES

De tiempo en tiempo recibimos informes de que los contactos auxiliares se aplican mal. Esta práctica redundante en perjuicio para los demás componentes de un circuito dado. La razón de esta anomalía estriba en que el personal se deja guiar por la apariencia de los contactos en vez de tomar en cuenta su número de catálogo.

Los ejemplos sobresalientes de contactores auxiliares que tienen igual apariencia pero diferentes características eléctricas son: el de purga del motor, el de debilitamiento del campo del generador, el auxiliar para arranque del generador y los de arranque. El contactor de purga del motor, Núm. 8473355 y los de arranque, Núm. 9315518 y 9325207 tienen bobinas de 32 voltios mientras que los demás las tienen de 74 voltios.

A partir de enero de 1979, EMD introdujo un contactor de arranque de nuevo diseño. La bobina y los dedos de contacto han sido renovados completamente, sin embargo, la apariencia general se conserva. Por lo tanto, insistimos en que el personal de talleres preste *estricta atención* al número de catálogo y no a la apariencia física del aparato al efectuar un reemplazo del mismo.

A Service Department Publication

En la siguiente tabla se dan los contactores auxiliares y su aplicación por circuitos:

| Núm. de Cat. | Descripción | Contacto Principal | Auxiliar |
|--------------|-------------|--------------------|------------------|
| 8433397 | ST | 1000 Amps | |
| 9315518 | ST | 2000 Amps | |
| 8415485 | GSA o ST | 1000 Amps | 1 N.O. ó 1 N.C.* |
| 8400143 | GFD | 300 Amps | 2 N.O. y 2 N.C. |
| 8473355 | EPC | 300 Amps | 2 N.O. y 2 N.C. |
| 9325207 | ST | 2000 Amps | 2 N.O. y 2 N.C. |

*N.O. - Normalmente abiertos
N.C. - Normalmente cerrados

NUEVOS MODELOS DE COMPRESORES WBO

El primero de enero de 1979 se lanzó una nueva línea de compresores WBO (de tres cilindros). Estos compresores llevan nuevos cilindros de baja presión que tendrán mejor drenaje y reducirán la cantidad de lodo que se asienta en los cilindros, así como una válvula de ventilación de caña que mantiene mejor la succión del cárter que la respiradera anterior tipo disco.

Los compresores de la nueva línea son intercambiables con los anteriores. Al instalar un compresor nuevo en una locomotora entregada antes del primero de enero de 1979 deberá acortarse la tubería de alimentación de agua en once pulgadas (veintiocho centímetros). Sígase el procedimiento a continuación para efectuar el cambio.

1. Remuévase la brida roscada de la tubería de alimentación.
2. Córtese un tramo a manera de igualar la altura de la tubería en el nuevo compresor (aproximadamente 11" - 28 cm).
3. Córtese una rosca en la tubería de alimentación y atornillese la brida de conexión.

La siguiente tabla muestra los compresores discontinuados y su reemplazo:

| Descontinuados | | Reemplazo | |
|----------------|-------------|--------------|-------------|
| Núm. de Cat. | Modelo Núm. | Núm. de Cat. | Modelo Núm. |
| 8423342 | WBO 8100 | 9506114 | WBO 8118 |
| 8423343 | WBO 8101 | 9506113 | WBO 8116 |
| 8434342 | WBO 8103 | 9510965 | WBO 8120 |
| 8434343 | WBO 8104 | 9506112 | WBO 8117 |
| 8446497 | WBO 8105 | 9509484 | WBO 8122 |
| 8464280 | WBO 8106 | 9506114 | WBO 8118 |
| 9311025 | WBO 8107 | 9509485 | WBO 8121 |
| 8491954 | WBO 8108 | * | WBO 8119 |
| 9081372 | WBO 8109 | 9506112 | WBO 8117 |
| 9326962 | WBO 8110 | 9509484 | WBO 8122 |

*No se tiene el Número de Catálogo por el momento.