

LOCOMOTIVE



Pointers

**BOMBAS PRINCIPALES DE LUBRICACION
EN MOTORES TURBOCARGADOS DE
16 Y 20 CILINDROS**

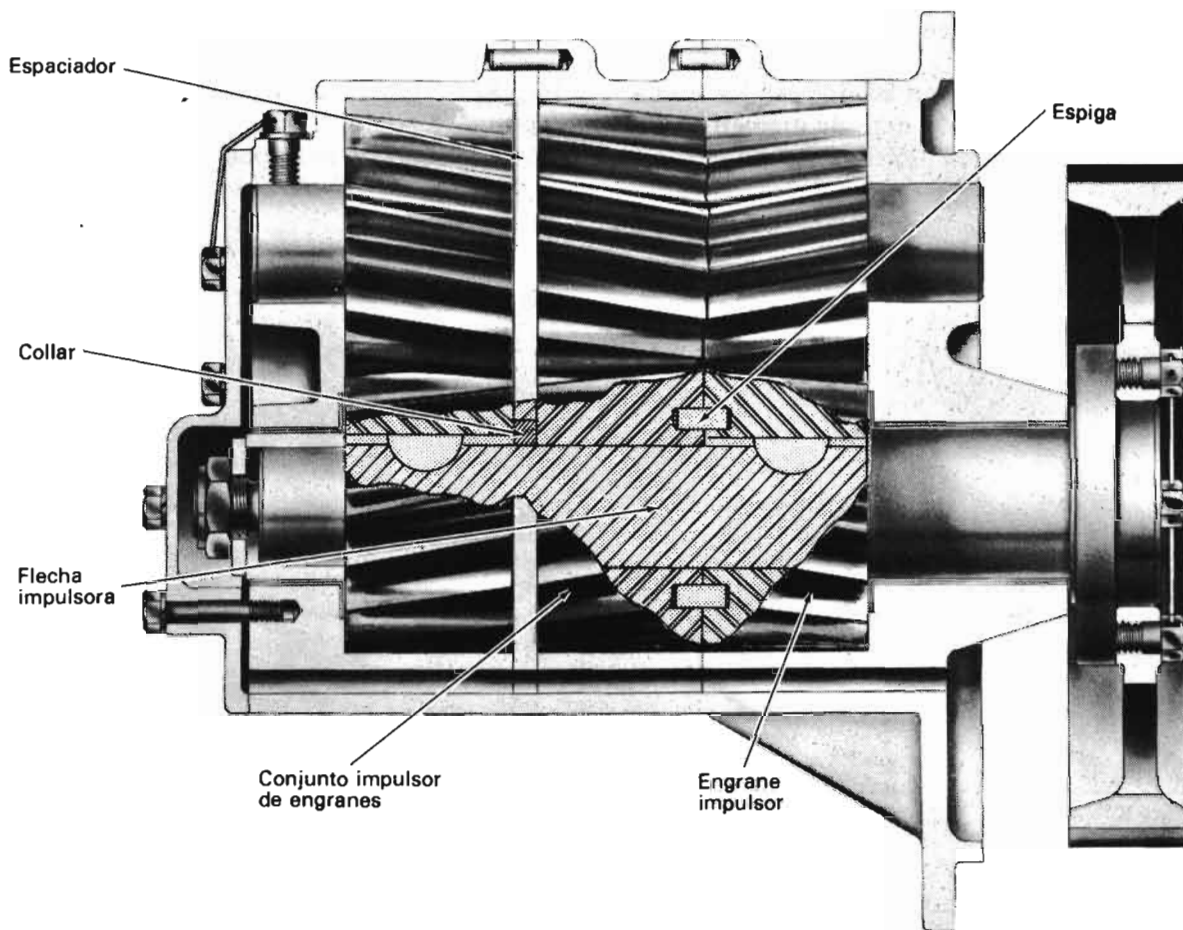
Las bombas principales de lubricación, ver la Fig. 1, fabricadas con posterioridad al mes de agosto de 1978 y aplicadas a motores de 16 y 20 cilindros turbocargados llevan engranes de bombeo unidos con espigas. Este arreglo elimina la necesidad de una ranura para una cuña central, reduciendo considerablemente la posibilidad de roturas de la flecha. Además, al sistema impulsor de la flecha se le ha dado rigidez aumentando el diámetro del collar

que se encuentra entre el engrane de la bomba para enfriamiento de pistones y el engrane exterior de la bomba principal de lubricación.

Las bombas afectadas son las siguientes:

Aplicación	Bomba anterior	Bomba nueva
Motor de 16 cilindros	8252844	9330012
Motor de 20 cilindros	8360554	9330013

Los diseños anteriores arriba listados pueden convertirse al último modelo mediante la aplicación del siguiente material:



22886

Fig.1 - Bomba de lubricación principal y de enfriamiento de pistones

<u>Cant.</u>	<u>Núm. de Cat. para el motor de 16 cilindros</u>	<u>Núm. de Cat. para el motor de 20 cilindros</u>	<u>Descripción</u>
1	9330010	9330011	Flecha impulsora
1	8485963	8485960	Engrane impulsor
1	8485965	8485962	Conjunto de engrane
1	9330008	9330009	Espaciador impulsor
1	9330006	9330007	Collar

Si el cliente lo desea los engranes de la bomba principal y las placas espaciadoras removidas de las bombas de diseño anterior, pueden rectificarse para ser utilizadas con las nuevas flechas impulsoras y collares al hacer la conversión al último modelo. La ranura que lleva el engrane central rectificado no afectará en modo alguno el funcionamiento de la bomba.

RECTIFICACION DE LOS ENGRANES DE LA BOMBA PRINCIPAL DE LUBRICACION

Se requieren dos espigas número 456713.

1. Localícese y taládrense los agujeros como se muestra en las Figs. 2 y 3 para bombas de motores de 16 y 20 cilindros respectivamente.
2. Introdúzcanse a presión las dos espigas en los agujeros de .375" (9.53 mm) de diámetro en el engrane central.

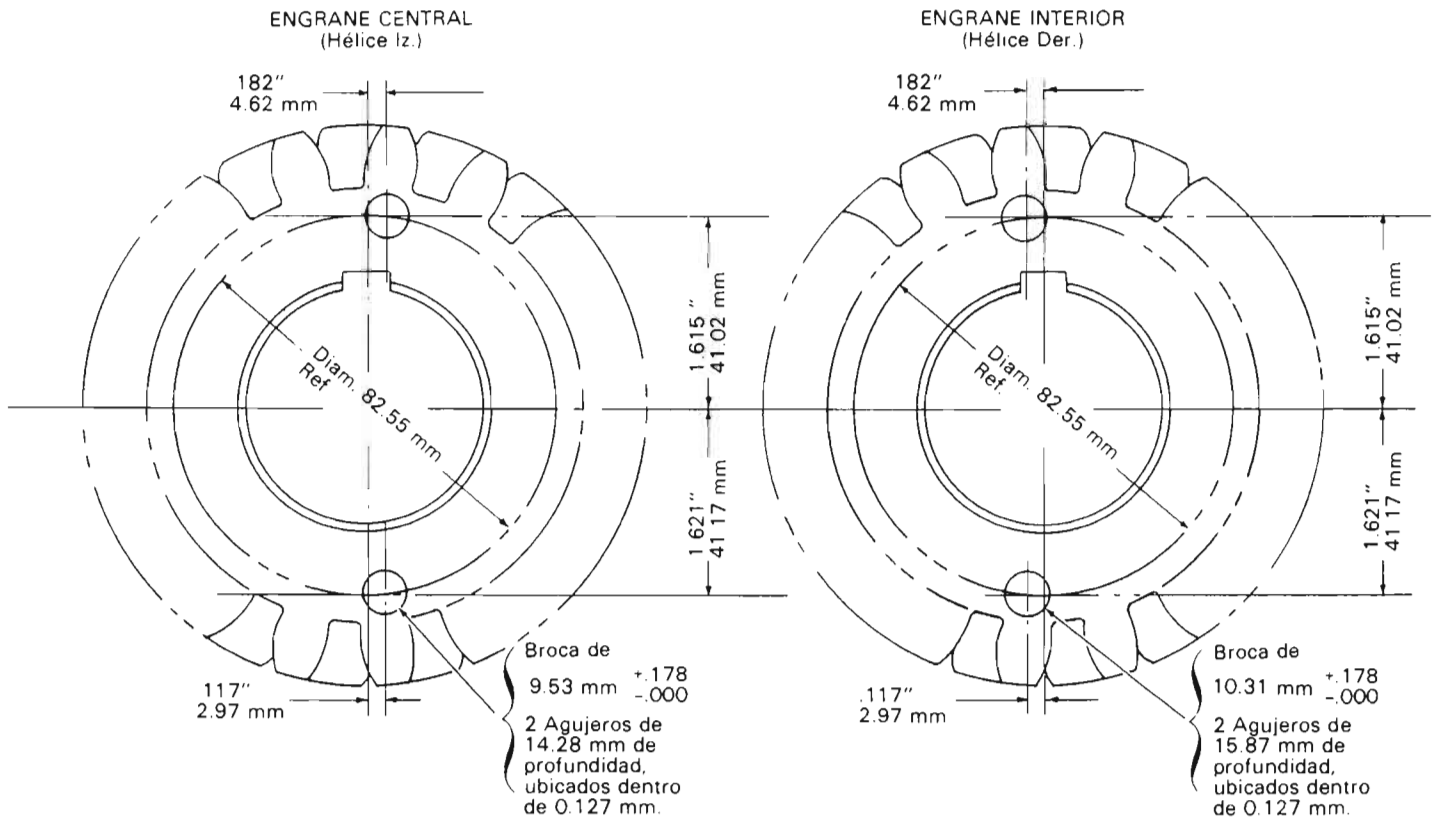
3. Compruébese el ajuste de las espigas en los engranes deslizándolos en una flecha impulsora en la que las ranuras de las cuñas coincidan con las espigas en su lugar, los dientes de los engranes deberán estar alineados en donde se juntan y no deberá haber ningún espacio entre los engranes.

RECTIFICACION DE LAS PLACAS

Rectifíquese el agujero de las placas espaciadoras en las bombas para motores de 16 y 20 cilindros a 3-1/16" (77.8 mm) de diámetro para acomodar los nuevos collares de 3" (76.2 mm) diámetro.

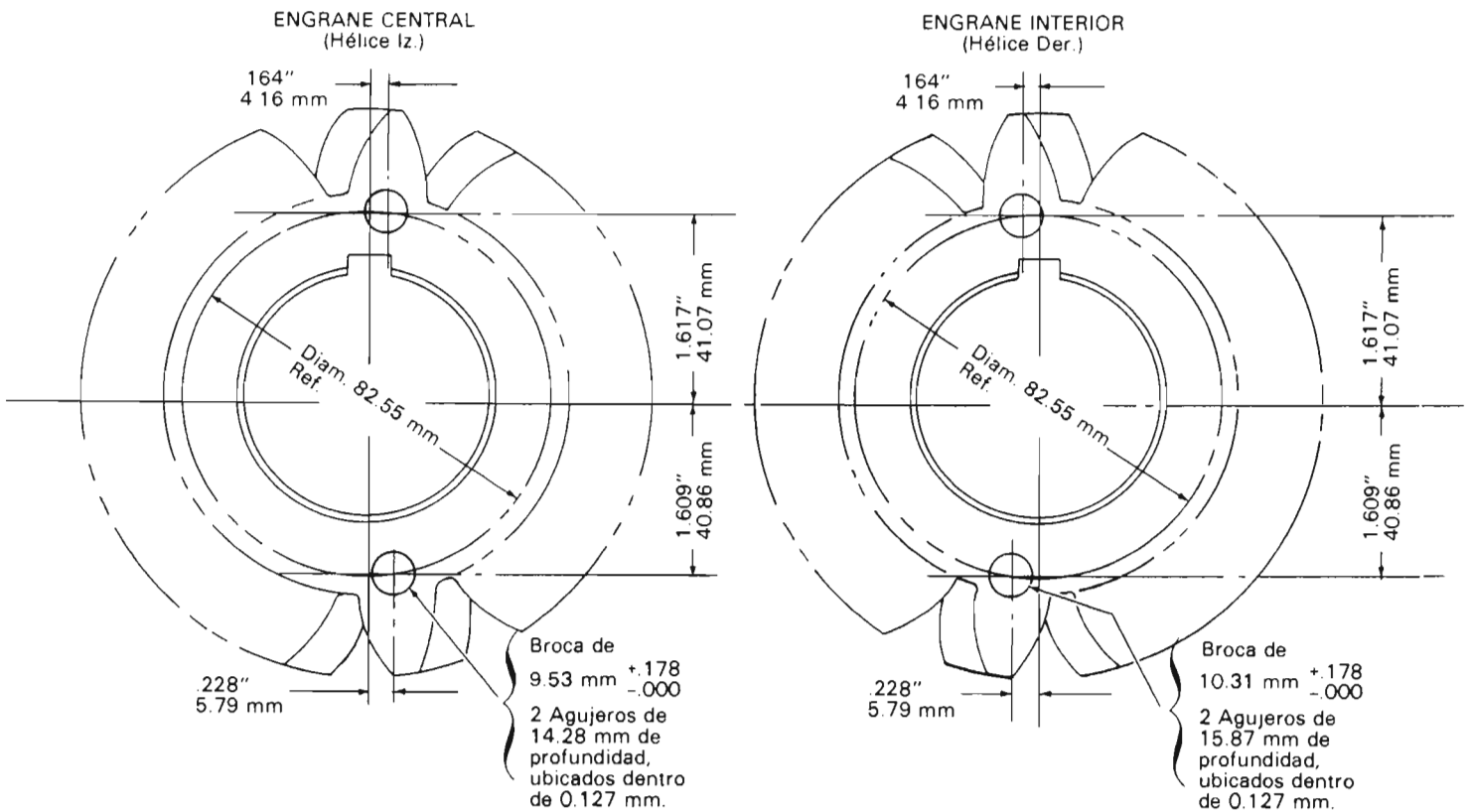
CONSERVACION DE LA BOMBA PRINCIPAL DE LUBRICACION

La tuerca de retención de la flecha impulsora de la bomba principal requiere un reapriete anual a 325-350 libras-pié (45-48 Kg-m). La rondana endurecida que se utiliza con la tuerca de retención de dureza según lo estampado en su orilla (E.G. D43RC). Antes de un reapriete, deséchese y repóngase cualquier rondana que no muestre la marca de dureza estampada.



22887

Fig.2 - Rectificación de los engranes, bomba para motor de 16 cilindros



22888

Fig.3 - Rectificación de los engranes, bomba para motor de 20 cilindros