



Pointers

GUIA PARA LA INSPECCION DE CILINDROS Y PISTONES

La información que se ofrece en esta publicación lleva por objeto proporcionar lineamientos para determinar la condición de cilindros y pistones.

Al efectuarse una inspección de los pistones y cilindros en un motor se requiere hacer un diagnóstico adecuado para evitar así la remoción de partes que aún están servibles, o bien evitar que una parte defectuosa continúe en servicio lo cual podría resultar en una falla total.

En las láminas que aparecen a continuación se muestran las condiciones que se observarán con más frecuencia; los pies contienen la terminología utilizada para definirlos. Consistencia en el uso de esta terminología permitirá una evaluación precisa del problema a mano y lo hará comprensible a cualquier persona familiarizada con el tema.

Cuando se inspeccione el interior de los cilindros y se noten condiciones anormales, revítese la condición de los anillos del pistón y de la falda del pistón ANTES de cambiar un conjunto. No se remueva un conjunto con base en la apariencia del cilindro únicamente. Consúltese la lámina que sea aplicable al fenómeno para conocer qué acción se debe tomar con base en las condiciones que se observan.

NOTA

El lado de "mayor" empuje en un cilindro (banco izquierdo en los motores de rotación hacia la izquierda y banco derecho en motores de rotación hacia la derecha) tendrá mayor desgaste que el lado de "menor" empuje. El lado de "mayor" empuje se podrá inspeccionar a través de los puertos; en cambio el lado de "menor" empuje no se podrá examinar de igual manera. Por lo que la condición de los cilindros del lado de "mayor" empuje será el determinante para saber en qué condiciones están los cilindros.

Si se siguen las recomendaciones respecto a la "ACCION" correctiva o reposición respecto al cilindro y/o pistón se logrará una vida útil más larga y se evitarán mayores daños al motor.



RAYADURAS

CONDICION - Rayaduras excesivas en la pared del cilindro. La mayor parte de ellas seguramente involucra a la falda del pistón.

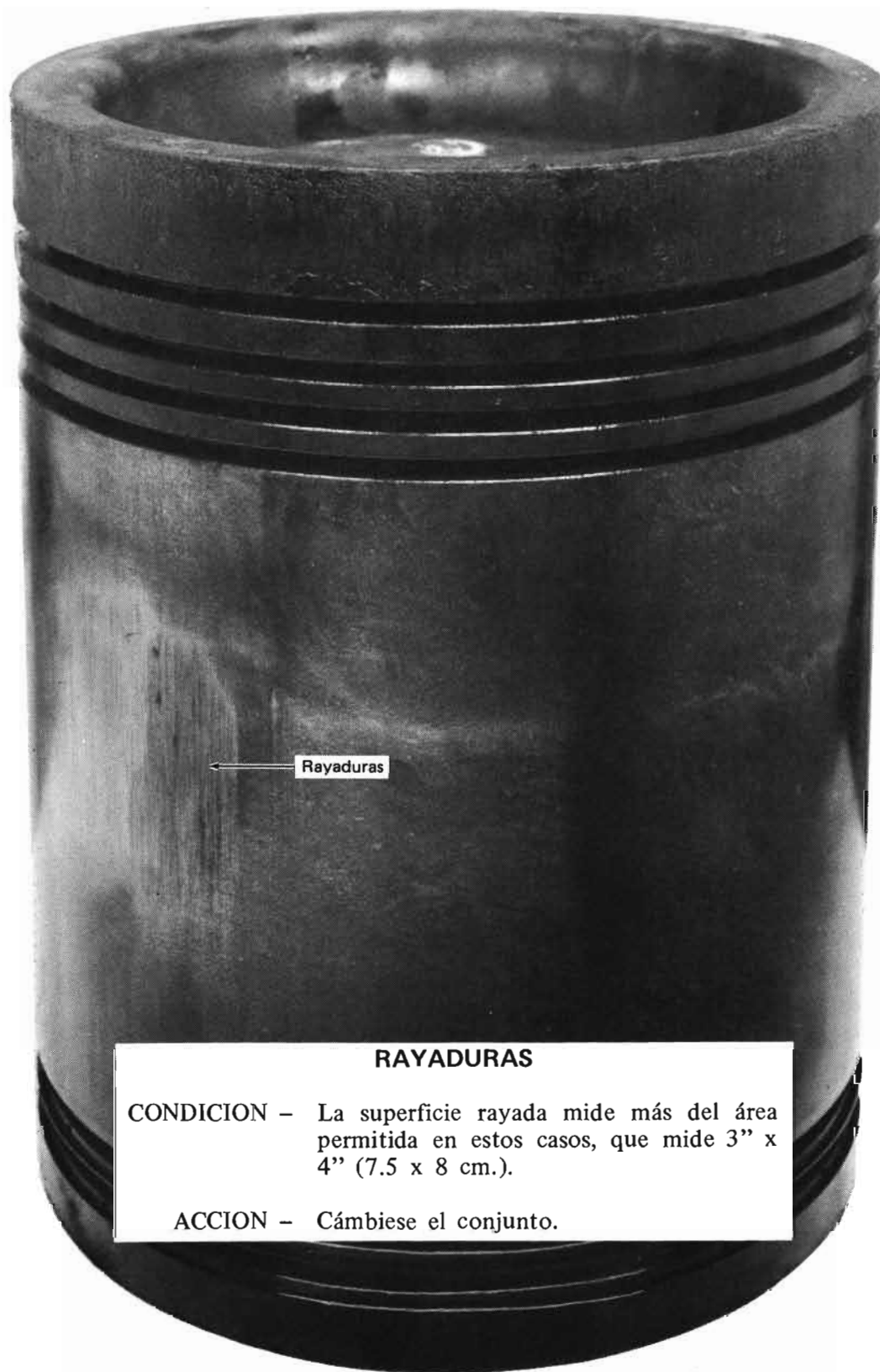
ACCION - La densidad de las rayas indica en forma casi segura que la falda del pistón está muy rayada. Se comprueba esto al inspeccionar el pistón, cámbiese el conjunto.



DESGASTE NORMAL

CONDICION - Configuración normal de desgaste.

ACCION - El pistón deberá continuar en servicio.



← Rayaduras

RAYADURAS

CONDICION - La superficie rayada mide más del área permitida en estos casos, que mide 3" x 4" (7.5 x 8 cm.).

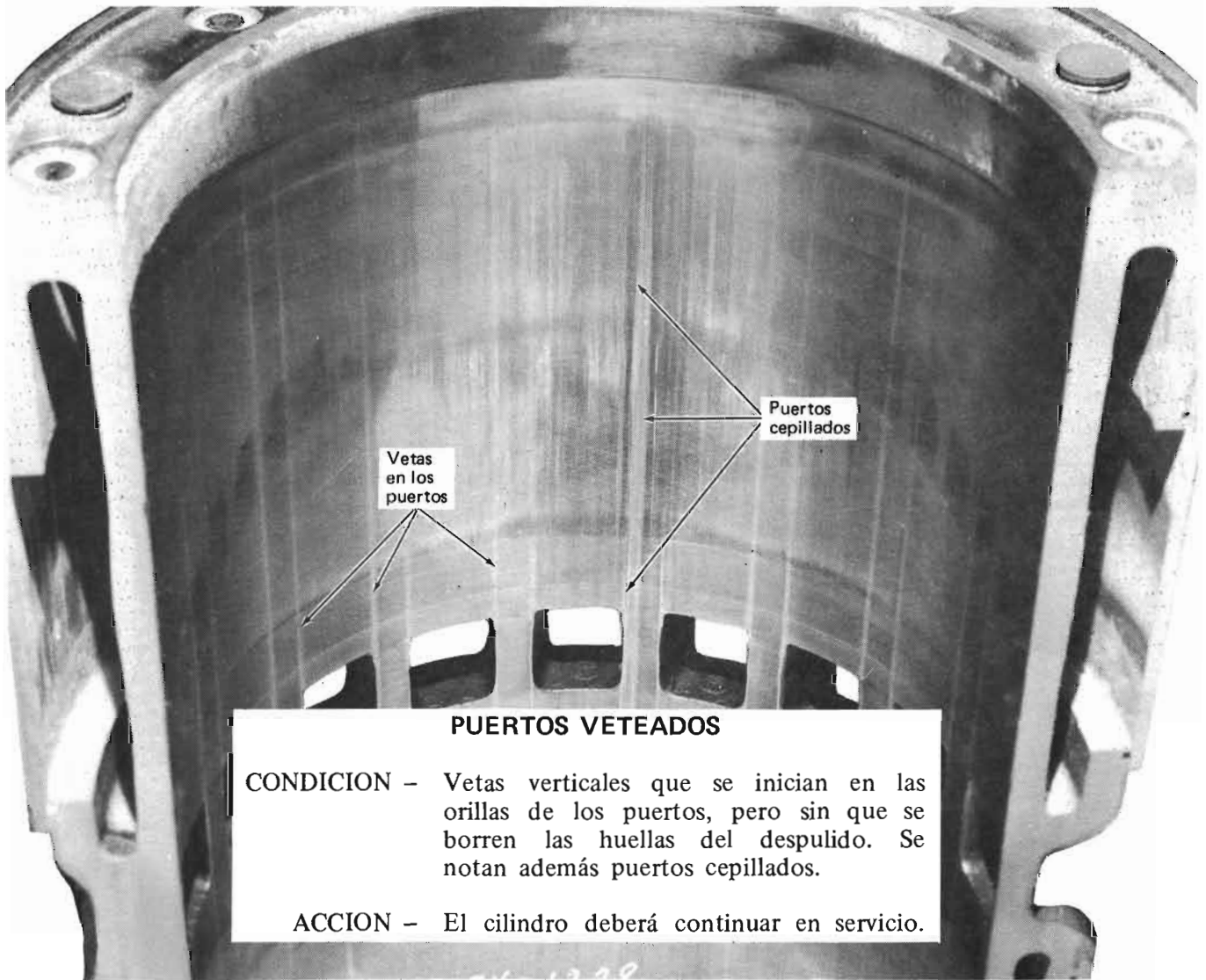
ACCION - Cámbiese el conjunto.



RAYADURAS

CONDICION - Rayaduras excesivas.

ACCION - Cámbiese el conjunto.



Vetas
en los
puertos

Puertos
cepillados

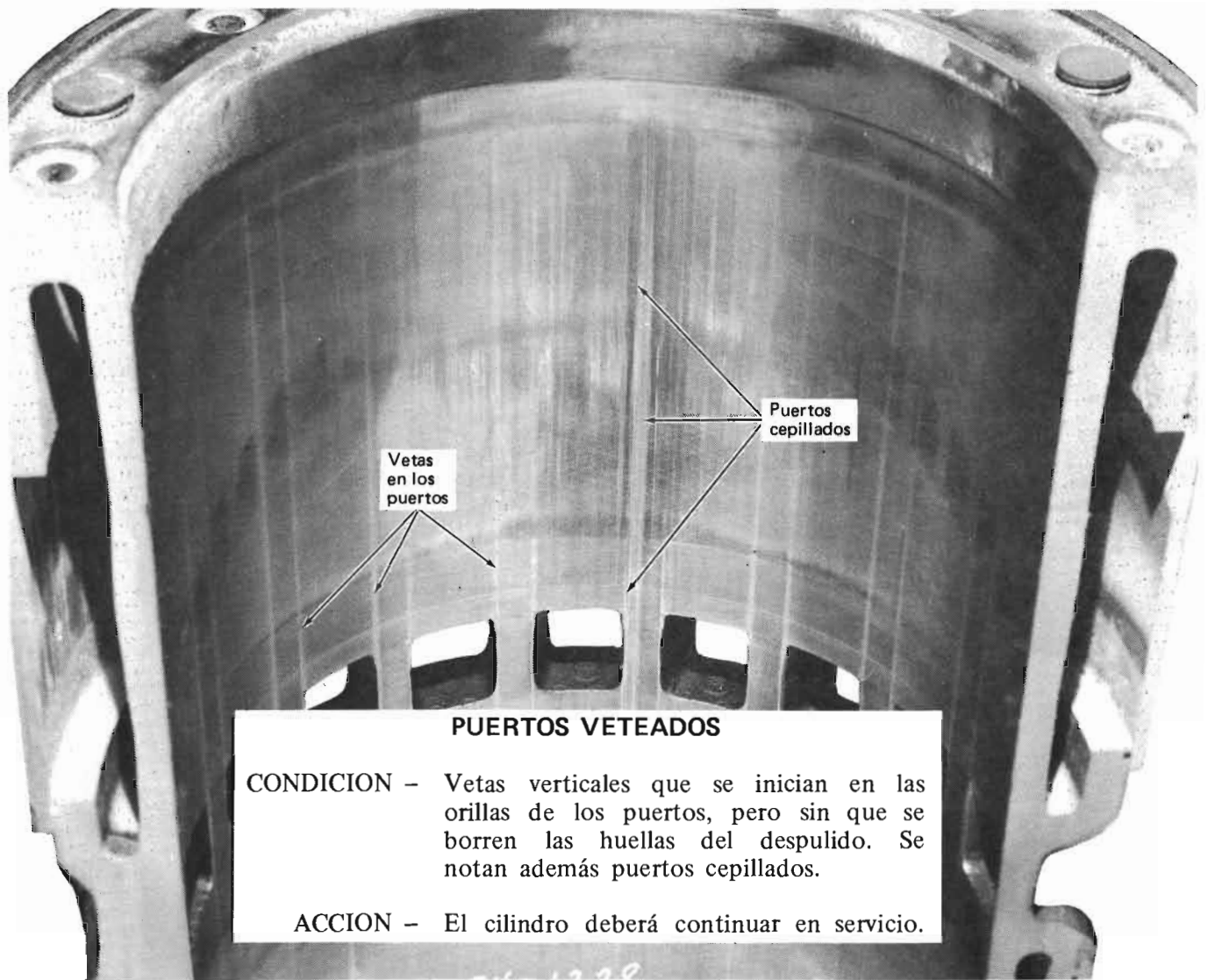
PUERTOS VETEADOS

CONDICION - Vetas verticales que se inician en las orillas de los puertos, pero sin que se borren las huellas del despulido. Se notan además puertos cepillados.

ACCION - El cilindro deberá continuar en servicio.



NOTA: A solicitud se podrán proporcionar más ejemplares de este número de Pointers.



PUERTOS VETeadOS

CONDICION - Vetas verticales que se inician en las orillas de los puertos, pero sin que se borren las huellas del despulido. Se notan además puertos cepillados.

ACCION - El cilindro deberá continuar en servicio.