

## REMOCION DE DEPOSITOS DEL INTERIOR DE LA CORONA DE PISTONES EN MOTORES 567

### DESCRIPCION

Los pistones flotantes usados en motores diesel modelo 567 se enfrían eficientemente durante el funcionamiento por medio del aceite lubricante. El aceite viene por el tubo de aceite para enfriamiento de pistones que dirige el aceite a través de un agujero en el porta-pistón hacia la parte interior de la corona del pistón. Después de proporcionar el enfriamiento necesario al pistón así como lubricación para la rondana de empuje y el perno de pistón, el aceite escurre al colector de aceite del motor. La circulación de aceite por el pistón es continua.

Durante el funcionamiento normal existe frecuentemente la tendencia a que se formen depósitos de carbón dentro del pistón, Fig. 1, en las áreas de las aletas de enfriamiento y borde de la corona. Si se dejan acumular, esos depósitos reducen la eficiencia del enfriamiento del pistón ya que disminuyen la transferencia necesaria de calor al aceite refrigerante. Las temperaturas resultantes en las áreas del borde de la corona y del anillo superior de compresión pueden llegar a ocasionar rajaduras en la ranura para el anillo superior. Por lo tanto se recomienda que siempre que se desmonten los pistones del motor, se limpien cuidadosamente para eliminar cualesquiera depósitos que se hayan podido formar en la parte interior de la corona.

Se recomiendan dos pasos para la limpieza completa de los pistones. El primer paso es seguir el método convencional usando soluciones líquidas como se indica en el Boletín de Conservación M.I. 1706. Sin embargo este tratamiento no elimina todos los depósitos de la parte interior al centro y en los bordes de la corona. Por lo tanto se recomienda un segundo paso de limpieza con arena o material abrasivo pulverizado a presión para eliminar los depósitos endurecidos de la parte interior de la corona. En las Figs. 2 y 3 se ilustra un dispositi-

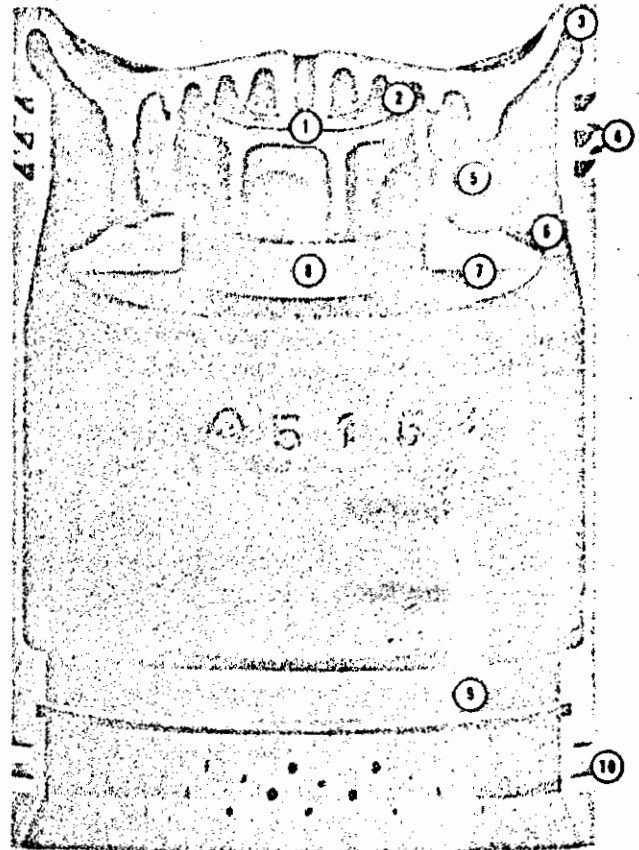


Fig. 1 - Corte del pistón

- |   |  |
|---|--|
| 1. Protuberancia de agujero para extractor          | 6. Costillas de refuerzo                         |
| 2. Aletas de enfriamiento                           | 7. Plataforma                                    |
| 3. Borde de la corona                               | 8. Guía superior                                 |
| 4. Superficie entre ranuras (anillos de compresión) | 9. Guía inferior                                 |
| 5. Soportes de la plataforma                        | 10. Superficie entre ranuras (anillos de aceite) |

tivo adecuado para esa limpieza, el cual se puede construir con la información contenida en el dibujo "File No. 417". Este dibujo se puede solicitar al representante local de General Motors o al Gerente de Servicio, General Motors Overseas Operations, Diesel Locomotive Products, 1775 Broadway, New York 19, N. Y.

El uso correcto de este dispositivo garantiza la eliminación satisfactoria de los depósitos en

\* ESTE BOLETIN HA SIDO COMPLETAMENTE REVISADO Y CANCELA AL M.I. 2174.