

INSPECCION VISUAL DE VALVULAS DE ESCAPE DEL MOTOR

DESCRIPCION

Las válvulas de escape manufacturadas por Electro-Motive para los motores diesel serie 567 son de la más alta calidad posible de acuerdo con los métodos más modernos de producción e inspección. El diseño de la válvula, así como los materiales especiales resistentes al calor utilizados en su manufactura proporcionan una larga vida en servicio.

Una vez desmontadas las válvulas que han estado en servicio, se deben inspeccionar cuidadosamente tanto dimensional como visualmente para determinar si pueden continuar en servicio. Las inspecciones dimensionales tales como desviación del vástago, escuadramiento, espesor de la cara, límites de la cara de la válvula, así como los procedimientos recomendados para el reacondicionamiento y la instalación se explican detenidamente en el Manual de Conservación del motor 567. La inspección visual de las válvulas se debe efectuar de acuerdo con las siguientes recomendaciones.

INSPECCION VISUAL DE LA VALVULA DE ESCAPE

Cuando se desmontan las válvulas de escape de un motor, se deben manejar cuidadosamente para evitar melladuras y raspaduras que imposibiliten seguir usándolas. Antes de efectuar las inspecciones de las válvulas, se deben limpiar perfectamente lavándolas en un solvente adecuado. Después de secarlas, se puede acabar de limpiar las válvulas, si es necesario, con un cepillo suave de alambre.

Las inspecciones enumeradas a continuación abarcan indicaciones "aceptables" que permitirían seguir usando la válvula e indicaciones "de condenación" que son causa para desechar la válvula. Las superficies de la válvula a las que se hace mención se identifican en la Fig. 1.

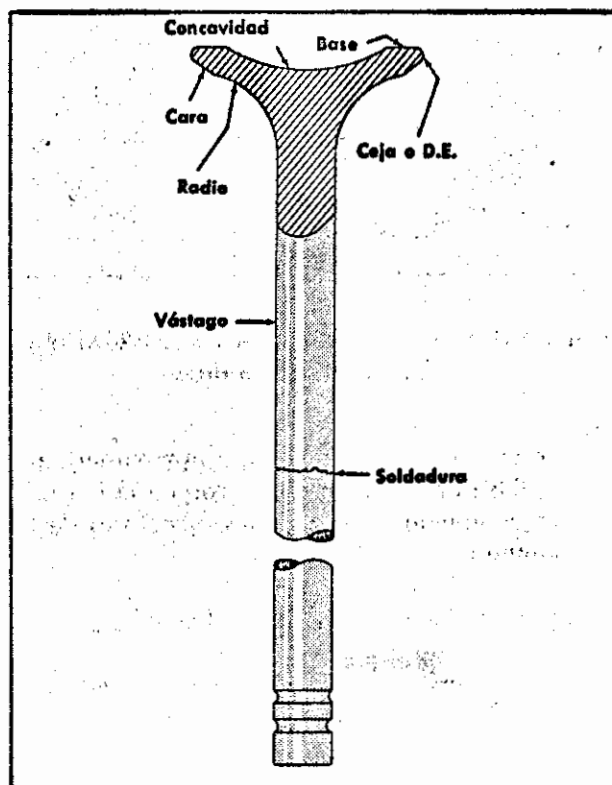


Fig. 1 - Areas de la válvula

INDICACIONES ACEPTABLES

1. Ligeras picaduras en la cara de la válvula que se pueden limpiar sin exceder del límite máximo de 8.7 mm (11/32") permitido para la cara de la válvula.
2. Vástagos ligeramente rayados que se pueden reacondicionar pulléndolos.
3. Ranura(s) para los collares de seguridad que indican desgaste extremadamente leve.
4. Apariencia de una línea de fusión como la que se ilustra en la Fig. 2 que se puede apreciar en las válvulas 8206109 que tienen cara de aleación dura, en el sitio donde termina

* ESTE BOLETIN HA SIDO COMPLETAMENTE REVISADO Y CANCELA EL M.I. 2124.